

"L E D N Ā Č E K"

Konstrukce Rad. Čížek

Kategorie modelu A/1, která je určena pro výrobu modelů. Je douš ve výroci. Je pravda, že v oblasti výroby halevých modelů A/1 bylo již dosaženo přípravové doby dle vzhledu k velikosti modelu.

Model řešený z tuzemského materiálu může mít své tvary do jisté míry určeny celkem malými mezníckami zpracování, měli by zásluhu u jednoduché, jednoduché konstrukce. Pokusím o takový druh modelu. Je pravd "Loděnkák", jehož jednoduchá konstrukce není na území jeho domovu vystavěna alespoň jednoho školního kruhu.

## Technické data

rozpětí křídla	1185 mm
plocha křídla	14,25 dm <sup>2</sup>
plocha výškovky	3,57 dm <sup>2</sup>
celková plocha	17,82 dm <sup>2</sup>
celková vaha	220 g
pláště zatištění	12,3 g/dm <sup>2</sup>
profil křídla	uprava MVA 301
vlastní	

## Senzor materiálů

3 borové listy

2 x 2

délka 1 m

2 "

2 x 3

"

1 "

2 x 5

"

8 "

3 x 3

"

4 "

3 x 5

"

2 "

3 x 10

"

překlada tloušťka 0,8 mm

"

1 mm

6,5 dm<sup>2</sup>

ocelový drát Ø

1,2 mm

délka 200 mm

2 archy potah papíru (Kabel střední)

1 sátek kasiček lepidla

50 g acetonového lepidla

## Křídlo

je sestaveno ze dvou polovin, z nichž obě se jednotlivě vyrábějí alespoň plánu a sprostřed spojí odvozenou stopkou, vlopenou mezi nosík (viz rys. příloha křídla). Načáka i odvozená lišta je spojena přílopeckým příloky zavírat a navíjet je odtočová lišta přílopa v místě spoje tenkým plátem. Každá polovina křídla má 11 stejných profilů, z nichž středový je nejdéle vylehlý. Směrem ke konci křídla je profil méně klenutý a je geometrii zkrácen, aby křídlo vytvořilo tuv. Neplatí. To znamená, že při potažení křídla budeme sbírat, aby bylo křídlo od žebra a v celém rozmezí obecnějšího profilu nezkráceno a od místa záčtu žebra -- málo pojímat negativní překrajení. Zákonem výjimkou je profil výškovky (1) proveden z překlizky. Vylehlé je buď kruhový otvor, nebo lepej ještě více.

## Trup

tvorí 2 bočnice, které se sestaví přímo na plánu. Aby se plánek nepotkal, položme si na nátrah bočnice průsekem pruhovanou papíru.

Položíme pod plánu, kde má žepravý a ještě výřez, který s bočnicí stojí, zapojíme zvoník spolehlivě. Vše vložíme podložky 3 x 3 a vložíme stojánky 2 x 3 acetonovým lepidlem. V šabloně necháme zaschnout, potom vyjmeme a obdobně vytvoříme i druhou bočnici. Trupové překryvky nevyžadují se, neboť je umístěno před tělesto a nemusíme trup tolkova dvařovat olorem. Navíc bude předtím část trupu odlehčit a nemusíme trup vlnou.

Hlavoví trupu slevíme den předem ze 3 dílů, kde se objeví výřezou

délky po elepaci trojího schránu na olovo. Dobře zaschlou hlavici opracujeme do tváru dle výřezu a provedeme závěry 3 x 3 mm pro podložky

trupu.

## Postup sestavení trupu:

a) Do hotové hlavice zlepíme obě bočnice trupu, přičemž díváme, aby byly obě stojaje usazeny. Koncové trupu si lehce spojíme gumovým očkem a vedením přepásky

trupu.

c) Na trup nasadíme asi 6 gumových oček a vezmeme rozpěry

z listu 3 x 3.

d) Zlepíme dolní listy (přistávací) 3 x 3 a 2 x 3, které vzejíme

nápravou, a provedeme normální čidlo trupu.

## Závěrání

Nedělitelné body, které nelze přehlédnout :

a) Polohu tělesta modelu,

b) umístění startovacího háčku.

a) Potažený a malakovany model kovářejeme přidáváním olova do schránky hlavice tak, až je model v rovnováze nebo velmi mírně nosem dolů. Roté schránku zlepíme.

b) Správný struný start lankem je prodloužen polohou háčku v blízkosti tělesta ( pod tělestem ).

Model zlepíte vše jen při minimální vzdálenosti, nejlépe

v ohni tak, že nos modelu míří směrem dolů pod úhlem odpovídajícím

vzdálenosti asi 10 - 12°. Letí-li model strunou k zemi, nutno zvětšit

polohu pod výškovkou, koupele, abuživme ji. Změny nejvýše o 0,5 mm při každém seřízení.

e) Sedlo křídla zhotovíme z lišty 3 x 8 a přilepíme shora na trup.

f) Překlizkové výplně provedeme při a po zasazení směrového kon-

## Třídukový komín

je tvarový velmi jednoduché a zhotoven se valcem snadno. Společné obroucená žebra ve svršku se obřízí a zadílají na lištu 2 x 2 na označená místa ( nevysuňte intenzivně tušky při práci ! ).

To zlepíme list a zebu přivážeme držák pro gumu deformaci a zlepíme. Koncové plošky z překlizky 0,8 mm se nalepí na poslední žebra až po potažení výškovky.

## Sekání komína

je dvojdílné. Horní i dolní část je nezobrazitelná, když je necháme dle krátkého zaschnout. Sponu sámou uzavírejme konce trupu. Dále je hotový komín vložíme do výškovky. Uvolníme bývalé závěry zlepění při leteckém nebo gumou háček vztahujeme. Horní část zlepíme po obroucení hornu do překlizky.

Model potřebuje skladinu papíru, lakůnech bezbarvým vypínacím lakem (zapon) a čisticí barveným lakem. S barveným lakem seřítete, aby překlizky nepřekrývaly nežadoucí dovozenu vlnu 216 g/l. Při vypínání po prvním a druhém natření je možno ještě zahrnut při solutí trochu pokročilého křídla. Přetáhněte je na opačnou stranu u tepla, nebo je zatížme.

## Křídlo

Model potřebuje skladinu alabín papíru, kábu, lakůnech bezbarvým vypínacím lakem (zapon) a čisticí barveným lakem. S barveným lakem seřítete, aby překlizky nepřekrývaly nežadoucí dovozenu vlnu 216 g/l. Při vypínání po prvním a druhém natření je možno ještě zahrnut při solutí trochu pokročilého křídla. Přetáhněte je na opačnou stranu u tepla, nebo je zatížme.

## Závěrání

Nedělitelné body, které nelze přehlédnout :

a) Polohu tělesta modelu,

b) umístění startovacího háčku.

a) Potažený a malakovany model kovářejeme přidáváním olova do schránky hlavice tak, až je model v rovnováze nebo velmi mírně nosem dolů. Roté schránku zlepíme.

b) Správný struný start lankem je prodloužen polohou háčku v blízkosti tělesta ( pod tělestem ).

Model zlepíte vše jen při minimální vzdálenosti, nejlépe

v ohni tak, že nos modelu míří směrem dolů pod úhlem odpovídajícím

vzdálenosti asi 10 - 12°. Letí-li model strunou k zemi, nutno zvětšit

polohu pod výškovkou, koupele, abuživme ji. Změny nejvýše o 0,5 mm při každém seřízení.

Potřebný materiál ke stavbě technických modelů je na skladě v modelářských prodejnách ve všech krajích ČSR :

Banská Bystrica	prodejna	10	ul. Petrušákovho výkastva 8
Banská Bystrica	prodejna	307	Mirová plánská 222
Banská Bystrica	prodejna	386	U Plánského báňky 47
Banská Bystrica	prodejna	388	nádraží 33
Banská Bystrica	prodejna	6001	Hrubáňovo náměstí 15
Banská Bystrica	prodejna	317	Gottwaldova 16
Banská Bystrica	prodejna	366	Sýrová ul. 16
Banská Bystrica	prodejna	366	křídla kruž. Jížno 510
Banská Bystrica	prodejna	302	nádraží 105
Banská Bystrica	prodejna	388	Nařízová ul. 475
Banská Bystrica	prodejna	206	Os. tamní 515
Banská Bystrica	prodejna	32	Popradská 301
Banská Bystrica	prodejna	327	Nám. 1. května 32
Banská Bystrica	prodejna	317	Vřídlo 535
Banská Bystrica	prodejna	106	nádraží 535
Banská Bystrica	prodejna	351	nádraží 105
Banská Bystrica	prodejna	98	Stalinská 1, J
Banská Bystrica	prodejna	376	Palackého 475
Banská Bystrica	prodejna	307	Revoluce 17
Banská Bystrica	prodejna	324	Palackého 32
Banská Bystrica	prodejna	316	Palackého ul. 9
Banská Bystrica	prodejna	316	Palackého ul. 9
Banská Bystrica	prodejna	350	Svornostské náměstí 17/27
Banská Bystrica	prodejna	229	Poldáckého 20
Banská Bystrica	prodejna	15	Stalinova 10
Banská Bystrica	prodejna	377	Gottwaldova 45
Banská Bystrica	prodejna	344	Františka 40
Banská Bystrica	prodejna	321	Dimitrova 30
Banská Bystrica	prodejna	316	Stalinova 3
Banská Bystrica	prodejna	314	Trhácká 23
Banská Bystrica	prodejna	314	Smržovské náměstí 17/27
Banská Bystrica	prodejna	314	Ferd. Šefčeka 4
Banská Bystrica	prodejna	314	Palackého 475
Banská Bystrica	prodejna	314	Stalinova 32
Banská Bystrica	prodejna	341	Zlatková 19
Banská Bystrica	prodejna	341	Žitková 19
Banská Bystrica	prodejna	338	trida 3/4 9
Banská Bystrica	prodejna	306	Prážská 3
Banská Bystrica	prodejna	314	Husovu náměstí 160
Banská Bystrica	prodejna	331	ul. 25. února
Banská Bystrica	prodejna	358	Rusova ul. 107
Banská Bystrica	prodejna	342	trida 2/1
Banská Bystrica	prodejna	343	Valka Hradec 2